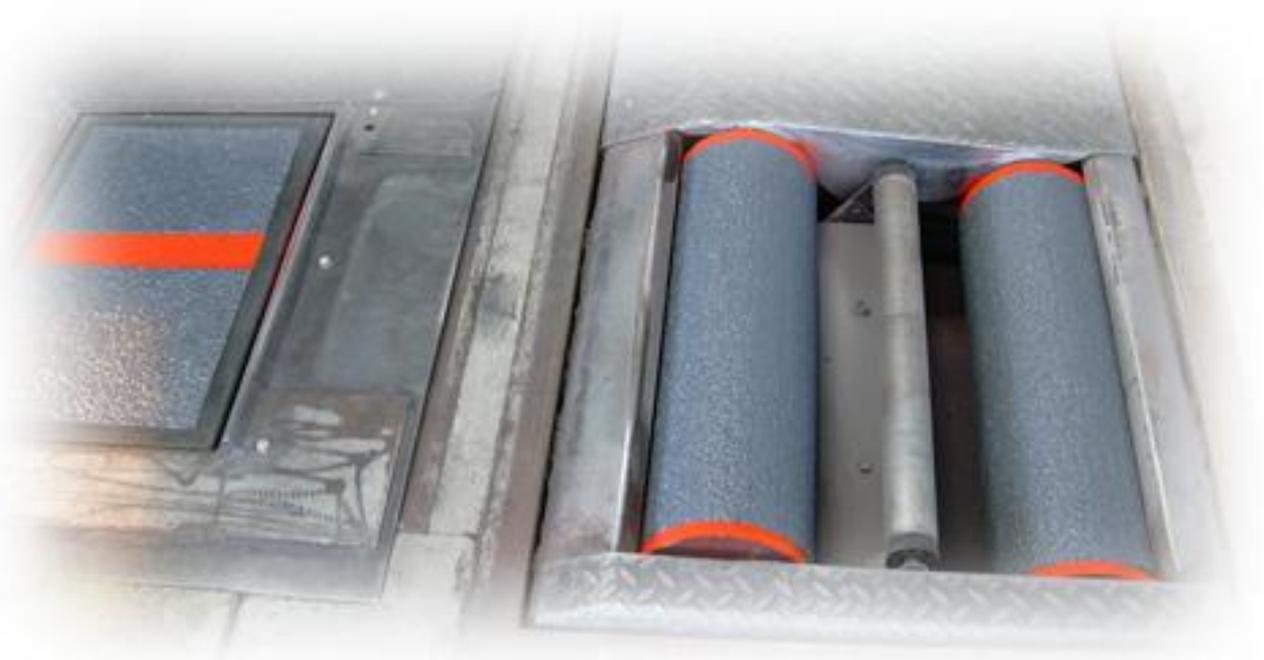


CREATECH

High performing coating

Revestimiento antideslizante de alto rendimiento para rodillos de frenómetros



La historia...

1998 : La concepción de un Nuevo tipo de rodillos para frenómetros nos ha dirigido hacia la idea siguiente:

“¿Y si cambiábamos lo único que se necesita cambiar?”

1998/1999: Búsqueda y desarrollo de un nuevo substrato antideslizante que se puede aplicar en toda superficie. La adherencia tiene que quedarse eficaz durante años cualquier sea el número y la intensidad de las pruebas.

Julio 1999: Primeras aplicaciones en rodillos de frenómetros para los vehículos ligeros.

Octubre 1999: Primera presentación al salón Equip'Auto (Francia).

Diciembre 1999: Primeras aplicaciones en rodillos de frenómetros para los vehículos pesados.

2000: →

Después de varios meses de búsqueda y de desarrollo, el proceso nació bajo el nombre de:

The logo for FILLTECH is displayed in a stylized, metallic font. The letters are bold and three-dimensional, with a red vertical bar on the left side of the 'F'. The background is white, and the logo is enclosed in a thin black rectangular border.

Enero 2001: Evaluación por el laboratorio francés UTAC

2012: Más de 10000 rodillos han beneficiado del concepto en Francia y al extranjero.

El proceso

Es posible renovar el revestimiento de todos los tipos de rodillos.

Primero es la preparación de la superficie (limpieza,...), después se aplica el substrato antideslizante en la superficie y le permite recobrar sus características originales.

Es igualmente posible aplicar el substrato sin quitar los rodillos del frenómetro (lo que puede ser muy interesante para los rodillos de frenómetros para vehículos pesados).

El substrato es una mezcla de varias materias, incluyendo una resina especial.

Tiene características mecánicas excepcionales y una gran resistencia al desgaste.

Se puede aplicar en todo tipo de superficie (metálica, resinosa, rocosa, arenosa).

En el caso de intervención directamente en el centro del cliente, la operación solamente necesita inmovilizar el frenómetro por la tarde, y se puede utilizar de nuevo el día siguiente.

Hoy en Francia, nuestro concepto es recomendado por la mayoría de las empresas de mantenimiento y las redes de la ITV (DEKRA, SECURITEST, AUTOVISION, AUTOSUR...)

Extracto de la prueba N°01/00865 de Febrero 2001 hecha por la UTAC

1-Objetivos de las pruebas:

El objetivo de las pruebas es evaluar el proceso FILLTECH, que consiste en renovar el revestimiento de los rodillos de frenómetros para la ITV. Esta prueba compara los rodillos gastados y los rodillos renovados.

.../...

3-Los medios técnicos:

2 tipos de vehículos fueron utilizados

3.1 Vehículo tipo M1

Marca: Peugeot

Modelo: 406sw

Equipado con neumáticos MICHELIN Energy 185/70 R 14 inflados a 2.4 bares para los delanteros and 2.5 bares para los traseros.

Este vehículo estaba equipado con un detector de velocidad fijado en la rueda delantera izquierda (después de verificar que ésta rueda era siempre la primera que se paraba durante las pruebas.)

Peso del vehículo probado:

Rueda delantera izquierda	468 kg		
Rueda delantera derecha	537 kg	Eje delantero: 1005 kg	986 daN
Rueda trasera izquierda	329 kg		
Rueda trasera derecha	402 kg	Eje trasero: 731 kg	717 daN
TOTAL		1736 kg	1703 daN

Este vehículo fue utilizado para la prueba "ITV" y para la prueba de deslizamiento:

3.2 Vehículo tipo N1

Marca: FIAT

Modelo: DUCATO 10

Este vehículo estaba equipado con neumáticos GOOD YEAR 195/70 R15 inflados a 3 bares.

Peso del vehículo utilizado (medido al bastidor de suspensión):

Eje delantero 1425 daN
Eje trasero 2725 daN

TOTAL 4150 daN

Este vehículo fue utilizado para las pruebas de resistencia y de repetición.

.../...

6-PRUEBAS DE RESISTENCIA:

Se hicieron once pruebas consecutivas de frenado después de renovar el rodillo, y antes de medir los valores para ser seguros de que el nuevo substrato antideslizante resistiera.

El vehículo N1 cargado a 2725 daN en el eje trasero dio las fuerzas de frenado siguientes:

Type de freinage	W/W	A/A									
Right roller braking force (daN)	802	812	797	790	809	809	785	796	802	788	689
Left roller braking force (daN)	777	794	787	779	786	770	777	783	784	749	731
Total force (daN)	1579	1606	1584	1569	1595	1579	1562	1579	1586	1537	1420

W/W=wheel by wheel (rueda por rueda)

A/A=axle by axle (eje por eje)

Después de las pruebas no se ha notado ningún desgaste.

Conclusión:

Después de la renovación, el rendimiento de las fuerzas de frenado alcanzadas por los vehículos probados, comparados con las fuerzas antes de la renovación, se mejoraron de manera significativa.

Los parámetros más relevantes del mejoramiento después de la renovación fueron las fuerzas de frenado en modo rueda por rueda.

Proceso operacional:

Fase 1:

Limpeza, amoladura de la superficie del rodillo

Fase 2:

Reparación local de la superficie.

Fase 3 :

Se aplica el substrato

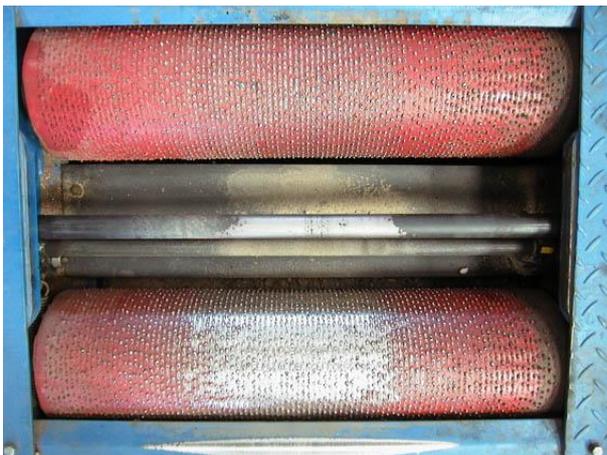
Fase 4:

Polymerización del substrato



- Algunos ejemplos de frenómetros para vehículos ligeros -

Antes de renovar



Después de renovar



- Frenómetros para vehículos pesados -



Antes de renovar



Después de renovar

Ayer, no existía ningún otro medio que reemplazar completamente los rodillos cuando era desgastado.

Hoy, se puede proponer a los clientes una solución innovadora y fiable que permite conservar los rodillos durante mucho más tiempo.

Este proceso tiene muchas ventajas:

PARA SUS CLIENTES:

Ventajas técnicas:

Puede proponer a su cliente cambio estándar o una intervención directamente en su centro.

El substrato que es mucho más eficaz se aplica fácilmente en los rodillos completamente de acero (peligroso para los neumáticos o el deslizamiento en caso de tiempo húmedo.)

Ventajas económicas:

Precio: Mucho más barato que un rodillo nuevo.

Compromiso de calidad:

Garantía: una garantía de 3 años se aplica para los rodillos vehículos ligeros y 2 años para los pesados.

La experiencia muestra que la durabilidad del substrato es mejor que la del original.

Las normas son respetadas: el proceso fue aprobado por el laboratorio francés UTAC.

PARA SU EMPRESA

La actividad es muy rentable:

Una sola persona puede renovar de 20 hasta 30 rodillos para vehículos ligeros en 8 horas de trabajo.

El proceso es universal, se puede visitar a nuevos clientes.

Los rodillos gastados se vuelven en una fuente de beneficios

Poca inversión:

No se necesita ningún maquina especial, sino herramientas básicas.

Poca superficie es necesaria, unos 15m² es suficiente.

Formación rápida:

5 días son suficientes para formar a un técnico. Durante este tiempo, todas las situaciones pueden ser tratadas.

También se puede proponer:

Elementos antideslizantes para instalaciones técnicas

1. Seguridad mejorada
2. Hacia una mejor eficacia
3. Condiciones de trabajo más confortables

El substrato, al principio desarrollado para los rodillos, puede aplicarse en varias instalaciones técnicas (puentes de elevación,...)

